



ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. директора КЗ «ВПУ №3» ЗОР
Мирослава ГАЗДИК

Березня 2024

Розклад занять
Підготовки робітників за видом роботи:
«Оброблення деталей на верстатах токарної, фрезерної та свердлильної груп за 12 -14 квалітетами»
11.03.2024 – 22.03.2024 р

Дні тижня	№ уроку/ № каб	Результати навчання / Теоретичні заняття	Результати навчання / Практичні заняття	Майстерня
Понеділок	1 – 2 / 21 каб.	РН 1 Підготовка робочого місця універсальних токарних та фрезерних верстатів до роботи з виготовлення (оброблення) деталей		
	3		РН 1. Підготовка робочого місця універсальних токарних та фрезерних верстатів до роботи з виготовлення (оброблення) деталей	Токарна
	4		РН 1. Підготовка робочого місця універсальних токарних та фрезерних верстатів до роботи з виготовлення (оброблення) деталей	Токарна
	5		РН 1. Підготовка робочого місця універсальних токарних та фрезерних верстатів до роботи з виготовлення (оброблення) деталей	Фрезерна
Вівторок	1 – 2 / 21 каб.	РН 2 Налаштування верстатів перед початком механічної обробки деталей		
	3 – 4		РН 2. Налаштування верстатів перед початком механічної обробки деталей	Токарна
	5 – 6		РН 2. Налаштування верстатів перед початком механічної обробки деталей	Фрезерна
Середа	1 – 4 / 21 каб.	РН3 Застосування креслення у процесі виготовлення деталей, читати технічну документацію		
	5 – 6		РН3. Застосування креслення у процесі виготовлення деталей, читати технічну документацію	Токарна
	7		РН3. Застосування креслення у процесі виготовлення деталей, читати технічну документацію	Фрезерна
Четвер	1 – 4/ 21 каб.	РН4 Оброблення деталей типу «вал» на токарних верстатах за 12 -14 квалітетами		

	5 – 8		РН4 Оброблення деталей типу «вал» на токарних верстатах за 12 - 14 квалітетами	Токарна
П'ятниця	1 – 8		РН4 Оброблення деталей типу «вал» на токарних верстатах за 12 - 14 квалітетами	Токарна
Понеділок	1 – 4		РН4 Оброблення деталей типу «вал» на токарних верстатах за 12 - 14 квалітетами	Токарна
	5 – 7/ 21 каб.	РН5 Виготовлення деталі «прихват» на фрезерних верстатах за 12 – 14 квалітетами		
Вівторок	1– 8		РН5. Виготовлення деталі «прихват» на фрезерних верстатах за 12 -14 квалітетами	Фрезерна
Середа	1 – 3/ 21 каб.	РН6 Виготовлення деталі «втулка» на свердлильних верстатах за 12 -14 квалітетами		
	4 – 7		РН5. Виготовлення деталі «прихват» на фрезерних верстатах за 12 -14 квалітетами	Фрезерна
Четвер	1 – 8		РН6 Виготовлення деталі «втулка» на свердлильних верстатах за 12 -14 квалітетами	Токарна Фрезерна
П'ятниця	1 – 2/ 21 каб.	Тестування знань		
	3 – 8		Комплексні роботи	Токарна Фрезерна